

実 施 設 計 書

査定	精算	検算	設計		令和7年度	合併事業

業 務 名 下水道用資材価格調査業務委託（R7-3）

業 務 場 所 高松市内一円

業 務 概 要 資材価格調査 一式

 ―――当初―――

業 務 委 託 料

業 務 価 格 計

消 費 税 等 相 当 額

業務内容内訳書

項目		細目	職種区別	単位	数量	単価	金額（円）		
1. 直接人件費		a. 企画・準備	理事・技師長	人					
			主任技師	人					
			技師(A)	人					
			技師(B)	人					
			技師(C)	人					
			技術員	人					
		b. 本調査	理事・技師長	人					
			主任技師	人					
			技師(A)	人					
			技師(B)	人					
			技師(C)	人					
			技術員	人					
		c. 集計・分析	理事・技師長	人					
			主任技師	人					
			技師(A)	人					
			技師(B)	人					
			技師(C)	人					
			技術員	人					
		d. 審査	理事・技師長	人					
			主任技師	人					
			技師(A)	人					
			技師(B)	人					
			技師(C)	人					
			技術員	人					
		e. 報告書作成	理事・技師長	人					
			主任技師	人					
			技師(A)	人					
			技師(B)	人					
			技師(C)	人					
			技術員	人					
1. a～e小計									
2. 直接経費	a. 旅費・交通費	宿泊費	理事・技師長	泊					
			主任技師	泊					
			技師(A)	泊					
			技師(B)	泊					
			技師(C)	泊					
			技術員	泊					
		日当	理事・技師長	日					
			主任技師	日					
			技師(A)	日					
			技師(B)	日					
			技師(C)	日					
			技術員	日					
		旅費計							
		交通費			式				
		2. a 計							
		b. 印刷費				式			
		c. 通信費				式			
d. 電算処理費等				式					
2. a～d小計									
3. その他原価									
4. 業務原価		1～3の合計							
5. 一般管理費等									
業 務 価 格		万円未満切捨て							
消費税等相当額		業務価格×消費税率							
調査委託費合計		業務価格+消費税等相当額							

価格調査予定資材一覧①（製管工法関連資材・その他資材）

No.	品目	材料名	工法名	規格	単価	単位	備考
1	製管材	更生材（ﾌﾞﾛｯｸﾌｧｲﾙ）	SPR工法	#79S		m	
2	製管材	更生材（ﾌﾞﾛｯｸﾌｧｲﾙ）	SPR工法	#80SW		m	
3	製管材	充てん材	SPR工法	21B		m ³	
4	製管材	充てん材	SPR工法	55A		m ³	
5	製管材	更生材（ﾌﾞﾛｯｸﾌｧｲﾙ）	SPR-SE工法	#67RW		m	
6	製管材	間詰め材	SPR-SE工法	SPR-SE工法用		m ³	
7	製管材	更生材（かん合部材）	ﾊﾞﾙﾁﾑﾌﾛｰﾘﾝｸﾞ 工法			m	
8	製管材	更生材（表面部材）	ﾊﾞﾙﾁﾑﾌﾛｰﾘﾝｸﾞ 工法			m	
9	製管材	更生材（接合材料（かん合部材用））	ﾊﾞﾙﾁﾑﾌﾛｰﾘﾝｸﾞ 工法			個	
10	製管材	更生材（接合材料（表面部材用））	ﾊﾞﾙﾁﾑﾌﾛｰﾘﾝｸﾞ 工法			個	
11	製管材	更生材（鋼製ﾘﾝｸﾞ）	ﾊﾞﾙﾁﾑﾌﾛｰﾘﾝｸﾞ 工法	既設ﾌﾞｯｸｽ1800mm×1500mm 40mm×6mm@250mm		m	
12	製管材	充てん材	ﾊﾞﾙﾁﾑﾌﾛｰﾘﾝｸﾞ 工法	ﾌﾛｰﾘﾝｸﾞ 充てん材1号		m ³	
13	製管材	更生材（標準ｽﾄﾘｯﾌﾟ）	ﾀﾞﾝﾍﾞｰ 工法	L形		m	
14	製管材	更生材（SFｼﾞｮｲﾝﾄ）	ﾀﾞﾝﾍﾞｰ 工法	L形		m	
15	製管材	更生材（頂部ｽﾍﾞｰｻｰ）	ﾀﾞﾝﾍﾞｰ 工法	ﾌﾞｯｸｽ用 厚さ3.2mm 幅1200mm 高さ42.5mm		m	
16	製管材	更生材（側部ｽﾍﾞｰｻｰ）	ﾀﾞﾝﾍﾞｰ 工法	ﾌﾞｯｸｽ用 厚さ2.3mm 幅900mm 高さ22.5mm		m	片側当たり
17	製管材	更生材（底部ｽﾍﾞｰｻｰ）	ﾀﾞﾝﾍﾞｰ 工法	ﾌﾞｯｸｽ用 厚さ2.3mm 幅1200mm 高さ22.5mm		m	
18	製管材	更生材（ｺｰﾅｰｽﾍﾞｰｻｰ①）	ﾀﾞﾝﾍﾞｰ 工法	L型		m	
19	製管材	更生材（ｺｰﾅｰｽﾍﾞｰｻｰ②）	ﾀﾞﾝﾍﾞｰ 工法	L型		m	
20	製管材	充てん材	ﾀﾞﾝﾍﾞｰ 工法	DB2混和剤		kg	
21	製管材	充てん材	ﾀﾞﾝﾍﾞｰ 工法	DB2硬化材		kg	
22	製管材	充てん材	ﾀﾞﾝﾍﾞｰ 工法	DB2添加剤		kg	
23	人孔蓋	高松市型下水道用マンホール蓋		T-25 不法開放防止・圧力解放耐陽圧		組	取引数量1組
24	人孔蓋	高松市型下水道用マンホール蓋		T-25 不法開放防止・圧力解放耐陽圧		組	取引数量2～50組
25	人孔蓋	高松市型下水道用マンホール蓋		T-25 不法開放防止・圧力解放耐陽圧		組	取引数量51～100組
26	人孔蓋	高松市型下水道用マンホール蓋		T-14 不法開放防止・圧力解放耐陽圧		組	取引数量1組
27	人孔蓋	高松市型下水道用マンホール蓋		T-14 不法開放防止・圧力解放耐陽圧		組	取引数量2～50組
28	人孔蓋	高松市型下水道用マンホール蓋		T-14 不法開放防止・圧力解放耐陽圧		組	取引数量51～100組
29	人孔蓋	転落防止はしご		下水道用マンホール蓋用		個	

小計 29 品目

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（工法別））

No.	工法名	工法分類	形成方法	適用管径最小	適用管径最大	審査証明取得年月日	更生材件数
1	オメガライナー工法	形成工法	熱形成	150	400	2021年3月	7
2	EX工法	形成工法	熱形成	150	400	2021年3月	7
3	アルファライナー工法	形成工法	光硬化	150	800	2024年3月	117
4	アルファライナーH工法	形成工法	光硬化	150	900	2022年3月	111
5	J-TEX工法	形成工法	光硬化	150	800	2021年3月	39
6	フラッシュライニング-S1工法	形成工法	光硬化	200	600	2025年3月	12
7	FFT-S工法Gタイプ	形成工法	熱硬化	150	800	2024年3月	35
8	FFT-S工法Hタイプ	形成工法	熱硬化	150	800	2023年3月	16
9	インシチュフォーム工法<高強度ガラスライナー>	形成工法	熱硬化	150	800	2021年3月	10
10	オールライナーZ工法	形成工法	熱硬化	150	800	2025年3月	28
11	オールライナーHM工法	形成工法	熱硬化	150	600	2022年3月	22
12	パルテムSZ工法	形成工法	熱硬化	150	800	2022年3月	26
13	K-2工法	形成工法	熱硬化	200	600	2025年3月	96
14	SGICP-G工法	反転工法	熱硬化	200	800	2024年3月	67
15	C-ONE工法（Sタイプ）	反転工法	熱硬化	150	700	2025年3月	203
16	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	反転工法	熱硬化	200	700	2025年3月	293
17	エポフィット工法（EGタイプ）	反転工法	熱硬化	150	600	2025年3月	16
18	Two-Wayライニング工法<TWS>	反転工法	熱硬化	200	800	2025年3月	61

小計 1166品目

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
1	オメガライナー工法	200	7.2		m	
2	EX工法	200	7.2		m	
3	アルファライナー工法	200	3		m	
4	アルファライナー工法	200	4		m	
5	アルファライナー工法	200	5		m	
6	アルファライナー工法	200	6		m	
7	アルファライナーH工法	200	3		m	
8	アルファライナーH工法	200	4		m	
9	アルファライナーH工法	200	5		m	
10	J-TEX工法	200	3		m	
11	J-TEX工法	200	4		m	
12	フラッシュライニング-S1工法	200	5		m	
13	FFT-S工法Gタイプ	200	4		m	
14	FFT-S工法Gタイプ	200	6		m	
15	FFT-S工法Hタイプ	200	4		m	
16	インシチュフォーム工法<高強度ガラスライナー>	200	4		m	
17	オールライナーZ工法	200	5		m	
18	オールライナーZ工法	200	6		m	
19	オールライナーHM工法	200	4		m	
20	パルテムSZ工法	200	4		m	
21	パルテムSZ工法	200	5		m	
22	K-2工法	200	4		m	
23	K-2工法	200	5		m	
24	K-2工法	200	6		m	
25	K-2工法	200	7		m	
26	K-2工法	200	8		m	
27	SGICP-G工法	200	3		m	
28	SGICP-G工法	200	4		m	
29	SGICP-G工法	200	5		m	
30	SGICP-G工法	200	6		m	
31	SGICP-G工法	200	7		m	
32	C-ONE工法（Sタイプ）	200	3		m	
33	C-ONE工法（Sタイプ）	200	4		m	
34	C-ONE工法（Sタイプ）	200	5		m	
35	C-ONE工法（Sタイプ）	200	6		m	
36	C-ONE工法（Sタイプ）	200	7		m	
37	C-ONE工法（Sタイプ）	200	8		m	
38	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	200	3		m	
39	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	200	3.5		m	
40	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	200	4		m	
41	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	200	4.5		m	
42	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	200	5		m	
43	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	200	5.5		m	
44	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	200	6		m	
45	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	200	6.5		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
46	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	200	7		m	
47	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	200	7.5		m	
48	エポフィット工法（EGタイプ）	200	6		m	
49	Two-Wayライニング工法<TWS>	200	6		m	
50	Two-Wayライニング工法<TWS>	200	6.5		m	
51	Two-Wayライニング工法<TWS>	200	7		m	
52	Two-Wayライニング工法<TWS>	200	7.5		m	
53	オメガライナー工法	230	8		m	
54	EX工法	230	8.2		m	
55	アルファライナー工法	230	3		m	
56	アルファライナー工法	230	4		m	
57	アルファライナー工法	230	5		m	
58	アルファライナー工法	230	6		m	
59	アルファライナーH工法	230	3		m	
60	アルファライナーH工法	230	4		m	
61	アルファライナーH工法	230	5		m	
62	アルファライナーH工法	230	6		m	
63	J-TEX工法	230	3		m	
64	J-TEX工法	230	4		m	
65	J-TEX工法	230	5		m	
66	FFT-S工法Gタイプ	230	4		m	
67	FFT-S工法Gタイプ	230	6		m	
68	FFT-S工法Hタイプ	230	4		m	
69	オールライナーZ工法	230	5		m	
70	オールライナーZ工法	230	6		m	
71	オールライナーHM工法	230	4		m	
72	オールライナーHM工法	230	5		m	
73	パルテムSZ工法	230	4		m	
74	パルテムSZ工法	230	5		m	
75	K-2工法	230	5		m	
76	K-2工法	230	6		m	
77	K-2工法	230	7		m	
78	K-2工法	230	8		m	
79	K-2工法	230	9		m	
80	SGICP-G工法	230	4		m	
81	SGICP-G工法	230	5		m	
82	SGICP-G工法	230	6		m	
83	SGICP-G工法	230	7		m	
84	C-ONE工法（Sタイプ）	230	3		m	
85	C-ONE工法（Sタイプ）	230	4		m	
86	C-ONE工法（Sタイプ）	230	5		m	
87	C-ONE工法（Sタイプ）	230	6		m	
88	C-ONE工法（Sタイプ）	230	7		m	
89	C-ONE工法（Sタイプ）	230	8		m	
90	C-ONE工法（Sタイプ）	230	9		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
91	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	230	3		m	
92	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	230	3.5		m	
93	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	230	4		m	
94	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	230	4.5		m	
95	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	230	5		m	
96	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	230	5.5		m	
97	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	230	6		m	
98	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	230	6.5		m	
99	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	230	7		m	
100	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	230	7.5		m	
101	Two-Wayライニング工法<TWS>	230	6.5		m	
102	Two-Wayライニング工法<TWS>	230	7		m	
103	Two-Wayライニング工法<TWS>	230	7.5		m	
104	Two-Wayライニング工法<TWS>	230	8		m	
105	オメガライナー工法	250	8.7		m	
106	EX工法	250	9		m	
107	アルファライナー工法	250	3		m	
108	アルファライナー工法	250	4		m	
109	アルファライナー工法	250	5		m	
110	アルファライナー工法	250	6		m	
111	アルファライナーH工法	250	3		m	
112	アルファライナーH工法	250	4		m	
113	アルファライナーH工法	250	5		m	
114	アルファライナーH工法	250	6		m	
115	J-TEX工法	250	4		m	
116	J-TEX工法	250	5		m	
117	フラッシュライニング-S1工法	250	6		m	
118	FFT-S工法Gタイプ	250	6		m	
119	FFT-S工法Gタイプ	250	8		m	
120	FFT-S工法Hタイプ	250	4		m	
121	インシチュフォーム工法<高強度ガラスライナー>	250	5		m	
122	オールライナーZ工法	250	6		m	
123	オールライナーZ工法	250	7		m	
124	オールライナーHM工法	250	4		m	
125	オールライナーHM工法	250	5		m	
126	パルテムSZ工法	250	4		m	
127	パルテムSZ工法	250	5		m	
128	K-2工法	250	5		m	
129	K-2工法	250	6		m	
130	K-2工法	250	7		m	
131	K-2工法	250	8		m	
132	K-2工法	250	9		m	
133	SGICP-G工法	250	5		m	
134	SGICP-G工法	250	6		m	
135	SGICP-G工法	250	7		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
136	SGICP-G工法	250	8		m	
137	C-ONE工法（Sタイプ）	250	4		m	
138	C-ONE工法（Sタイプ）	250	5		m	
139	C-ONE工法（Sタイプ）	250	6		m	
140	C-ONE工法（Sタイプ）	250	7		m	
141	C-ONE工法（Sタイプ）	250	8		m	
142	C-ONE工法（Sタイプ）	250	9		m	
143	C-ONE工法（Sタイプ）	250	10		m	
144	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	250	3		m	
145	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	250	3.5		m	
146	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	250	4		m	
147	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	250	4.5		m	
148	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	250	5		m	
149	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	250	5.5		m	
150	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	250	6		m	
151	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	250	6.5		m	
152	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	250	7		m	
153	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	250	7.5		m	
154	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	250	8		m	
155	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	250	8.5		m	
156	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	250	9		m	
157	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	250	9.5		m	
158	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	250	10		m	
159	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	250	10.5		m	
160	エポフィット工法（EGタイプ）	250	7		m	
161	エポフィット工法（EGタイプ）	250	8		m	
162	Two-Wayライニング工法<TWS>	250	7.5		m	
163	Two-Wayライニング工法<TWS>	250	8		m	
164	Two-Wayライニング工法<TWS>	250	8.5		m	
165	FFT-S工法Gタイプ	280	8		m	
166	FFT-S工法Hタイプ	280	5		m	
167	K-2工法	280	6		m	
168	K-2工法	280	7		m	
169	K-2工法	280	8		m	
170	K-2工法	280	9		m	
171	K-2工法	280	10		m	
172	K-2工法	280	11		m	
173	C-ONE工法（Sタイプ）	280	4		m	
174	C-ONE工法（Sタイプ）	280	5		m	
175	C-ONE工法（Sタイプ）	280	6		m	
176	C-ONE工法（Sタイプ）	280	7		m	
177	C-ONE工法（Sタイプ）	280	8		m	
178	C-ONE工法（Sタイプ）	280	9		m	
179	C-ONE工法（Sタイプ）	280	10		m	
180	C-ONE工法（Sタイプ）	280	11		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
181	C-ONE工法（Sタイプ）	280	12		m	
182	オメガライナー工法	300	10.4		m	
183	EX工法	300	10.8		m	
184	アルファライナー工法	300	3		m	
185	アルファライナー工法	300	4		m	
186	アルファライナー工法	300	5		m	
187	アルファライナー工法	300	6		m	
188	アルファライナー工法	300	7		m	
189	アルファライナー工法	300	8		m	
190	アルファライナーH工法	300	3		m	
191	アルファライナーH工法	300	4		m	
192	アルファライナーH工法	300	5		m	
193	アルファライナーH工法	300	6		m	
194	アルファライナーH工法	300	7		m	
195	J-TEX工法	300	5		m	
196	J-TEX工法	300	6		m	
197	フラッシュライニング-S1工法	300	7		m	
198	フラッシュライニング-S1工法	300	8		m	
199	FFT-S工法Gタイプ	300	6		m	
200	FFT-S工法Gタイプ	300	8		m	
201	FFT-S工法Hタイプ	300	5		m	
202	インシチュフォーム工法<高強度ガラスライナー>	300	6		m	
203	オールライナーZ工法	300	7		m	
204	オールライナーZ工法	300	8		m	
205	オールライナーHM工法	300	5		m	
206	オールライナーHM工法	300	6		m	
207	パルテムSZ工法	300	5		m	
208	パルテムSZ工法	300	6		m	
209	K-2工法	300	6		m	
210	K-2工法	300	7		m	
211	K-2工法	300	8		m	
212	K-2工法	300	9		m	
213	K-2工法	300	10		m	
214	K-2工法	300	11		m	
215	SGICP-G工法	300	6		m	
216	SGICP-G工法	300	7		m	
217	SGICP-G工法	300	8		m	
218	SGICP-G工法	300	9		m	
219	C-ONE工法（Sタイプ）	300	4		m	
220	C-ONE工法（Sタイプ）	300	5		m	
221	C-ONE工法（Sタイプ）	300	6		m	
222	C-ONE工法（Sタイプ）	300	7		m	
223	C-ONE工法（Sタイプ）	300	8		m	
224	C-ONE工法（Sタイプ）	300	9		m	
225	C-ONE工法（Sタイプ）	300	10		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
226	C-ONE工法（Sタイプ）	300	11		m	
227	C-ONE工法（Sタイプ）	300	12		m	
228	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	3		m	
229	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	3.5		m	
230	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	4		m	
231	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	4.5		m	
232	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	5		m	
233	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	5.5		m	
234	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	6		m	
235	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	6.5		m	
236	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	7		m	
237	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	7.5		m	
238	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	8		m	
239	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	8.5		m	
240	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	9		m	
241	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	9.5		m	
242	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	10		m	
243	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	10.5		m	
244	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	11		m	
245	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	11.5		m	
246	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	300	12		m	
247	エポフィット工法（EGタイプ）	300	9		m	
248	Two-Wayライニング工法<TWS>	300	8.5		m	
249	Two-Wayライニング工法<TWS>	300	9		m	
250	Two-Wayライニング工法<TWS>	300	9.5		m	
251	Two-Wayライニング工法<TWS>	300	10		m	
252	オメガライナー工法	350	12.2		m	
253	EX工法	350	12.7		m	
254	アルファライナー工法	350	3		m	
255	アルファライナー工法	350	4		m	
256	アルファライナー工法	350	5		m	
257	アルファライナー工法	350	6		m	
258	アルファライナー工法	350	7		m	
259	アルファライナー工法	350	8		m	
260	アルファライナーH工法	350	3		m	
261	アルファライナーH工法	350	4		m	
262	アルファライナーH工法	350	5		m	
263	アルファライナーH工法	350	6		m	
264	アルファライナーH工法	350	7		m	
265	J-TEX工法	350	5		m	
266	J-TEX工法	350	6		m	
267	J-TEX工法	350	7		m	
268	フラッシュライニング-S1工法	350	8		m	
269	フラッシュライニング-S1工法	350	9		m	
270	FFT-S工法Gタイプ	350	8		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
271	FFT-S工法Gタイプ	350	10		m	
272	FFT-S工法Hタイプ	350	6		m	
273	インシチュフォーム工法<高強度ガラスライナー>	350	7		m	
274	オールライナーZ工法	350	8		m	
275	オールライナーZ工法	350	9.5		m	
276	オールライナーHM工法	350	6		m	
277	オールライナーHM工法	350	7		m	
278	パルテムSZ工法	350	6		m	
279	パルテムSZ工法	350	7		m	
280	K-2工法	350	6		m	
281	K-2工法	350	7		m	
282	K-2工法	350	8		m	
283	K-2工法	350	9		m	
284	K-2工法	350	10		m	
285	K-2工法	350	11		m	
286	K-2工法	350	12		m	
287	K-2工法	350	13		m	
288	SGICP-G工法	350	7		m	
289	SGICP-G工法	350	8		m	
290	SGICP-G工法	350	9		m	
291	SGICP-G工法	350	10		m	
292	SGICP-G工法	350	11		m	
293	C-ONE工法（Sタイプ）	350	5		m	
294	C-ONE工法（Sタイプ）	350	6		m	
295	C-ONE工法（Sタイプ）	350	7		m	
296	C-ONE工法（Sタイプ）	350	8		m	
297	C-ONE工法（Sタイプ）	350	9		m	
298	C-ONE工法（Sタイプ）	350	10		m	
299	C-ONE工法（Sタイプ）	350	11		m	
300	C-ONE工法（Sタイプ）	350	12		m	
301	C-ONE工法（Sタイプ）	350	13		m	
302	C-ONE工法（Sタイプ）	350	14		m	
303	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	3		m	
304	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	3.5		m	
305	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	4		m	
306	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	4.5		m	
307	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	5		m	
308	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	5.5		m	
309	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	6		m	
310	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	6.5		m	
311	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	7		m	
312	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	7.5		m	
313	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	8		m	
314	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	8.5		m	
315	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	9		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
316	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	9.5		m	
317	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	10		m	
318	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	10.5		m	
319	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	11		m	
320	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	11.5		m	
321	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	12		m	
322	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	12.5		m	
323	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	13		m	
324	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	350	13.5		m	
325	エポフィット工法（EGタイプ）	350	9		m	
326	エポフィット工法（EGタイプ）	350	10		m	
327	エポフィット工法（EGタイプ）	350	11		m	
328	Two-Wayライニング工法<TWS>	350	10		m	
329	Two-Wayライニング工法<TWS>	350	10.5		m	
330	Two-Wayライニング工法<TWS>	350	11		m	
331	Two-Wayライニング工法<TWS>	350	11.5		m	
332	オメガライナー工法	380	13.2		m	
333	EX工法	380	13.8		m	
334	アルファライナー工法	380	3		m	
335	アルファライナー工法	380	4		m	
336	アルファライナー工法	380	5		m	
337	アルファライナー工法	380	6		m	
338	アルファライナー工法	380	7		m	
339	アルファライナー工法	380	8		m	
340	アルファライナーH工法	380	3		m	
341	アルファライナーH工法	380	4		m	
342	アルファライナーH工法	380	5		m	
343	アルファライナーH工法	380	6		m	
344	アルファライナーH工法	380	7		m	
345	アルファライナーH工法	380	8		m	
346	J-TEX工法	380	6		m	
347	J-TEX工法	380	7		m	
348	J-TEX工法	380	8		m	
349	FFT-S工法Gタイプ	380	8		m	
350	FFT-S工法Gタイプ	380	10		m	
351	FFT-S工法Hタイプ	380	7		m	
352	インシチュフォーム工法<高強度ガラスライナー>	380	8		m	
353	オールライナーZ工法	380	8		m	
354	オールライナーZ工法	380	10		m	
355	オールライナーHM工法	380	6		m	
356	オールライナーHM工法	380	7		m	
357	パルテムSZ工法	380	7		m	
358	パルテムSZ工法	380	8		m	
359	K-2工法	380	9		m	
360	K-2工法	380	10		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
361	K-2工法	380	11		m	
362	K-2工法	380	12		m	
363	K-2工法	380	13		m	
364	K-2工法	380	14		m	
365	K-2工法	380	15		m	
366	K-2工法	380	16		m	
367	SGICP-G工法	380	8		m	
368	SGICP-G工法	380	9		m	
369	SGICP-G工法	380	10		m	
370	SGICP-G工法	380	11		m	
371	SGICP-G工法	380	12		m	
372	C-ONE工法（Sタイプ）	380	5		m	
373	C-ONE工法（Sタイプ）	380	6		m	
374	C-ONE工法（Sタイプ）	380	7		m	
375	C-ONE工法（Sタイプ）	380	8		m	
376	C-ONE工法（Sタイプ）	380	9		m	
377	C-ONE工法（Sタイプ）	380	10		m	
378	C-ONE工法（Sタイプ）	380	11		m	
379	C-ONE工法（Sタイプ）	380	12		m	
380	C-ONE工法（Sタイプ）	380	13		m	
381	C-ONE工法（Sタイプ）	380	14		m	
382	C-ONE工法（Sタイプ）	380	15		m	
383	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	3		m	
384	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	3.5		m	
385	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	4		m	
386	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	4.5		m	
387	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	5		m	
388	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	5.5		m	
389	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	6		m	
390	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	6.5		m	
391	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	7		m	
392	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	7.5		m	
393	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	8		m	
394	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	8.5		m	
395	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	9		m	
396	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	9.5		m	
397	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	10		m	
398	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	10.5		m	
399	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	11		m	
400	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	11.5		m	
401	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	12		m	
402	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	12.5		m	
403	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	13		m	
404	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	380	13.5		m	
405	Two-Wayライニング工法<TWS>	380	11		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
406	Two-Wayライニング工法<TWS>	380	11.5		m	
407	Two-Wayライニング工法<TWS>	380	12		m	
408	Two-Wayライニング工法<TWS>	380	12.5		m	
409	オメガライナー工法	400	13.9		m	
410	EX工法	400	14.6		m	
411	アルファライナー工法	400	3		m	
412	アルファライナー工法	400	4		m	
413	アルファライナー工法	400	5		m	
414	アルファライナー工法	400	6		m	
415	アルファライナー工法	400	7		m	
416	アルファライナー工法	400	8		m	
417	アルファライナーH工法	400	3		m	
418	アルファライナーH工法	400	4		m	
419	アルファライナーH工法	400	5		m	
420	アルファライナーH工法	400	6		m	
421	アルファライナーH工法	400	7		m	
422	アルファライナーH工法	400	8		m	
423	J-TEX工法	400	6		m	
424	J-TEX工法	400	7		m	
425	J-TEX工法	400	8		m	
426	フラッシュライニング-S1工法	400	9		m	
427	フラッシュライニング-S1工法	400	10		m	
428	FFT-S工法Gタイプ	400	8		m	
429	FFT-S工法Gタイプ	400	10		m	
430	FFT-S工法Hタイプ	400	7		m	
431	インシチュフォーム工法<高強度ガラスライナー>	400	8		m	
432	オールライナーZ工法	400	9.5		m	
433	オールライナーZ工法	400	10.5		m	
434	オールライナーHM工法	400	7		m	
435	オールライナーHM工法	400	8		m	
436	パルテムSZ工法	400	7		m	
437	パルテムSZ工法	400	8		m	
438	K-2工法	400	9		m	
439	K-2工法	400	10		m	
440	K-2工法	400	11		m	
441	K-2工法	400	12		m	
442	K-2工法	400	13		m	
443	K-2工法	400	14		m	
444	K-2工法	400	15		m	
445	K-2工法	400	16		m	
446	SGICP-G工法	400	9		m	
447	SGICP-G工法	400	10		m	
448	SGICP-G工法	400	11		m	
449	SGICP-G工法	400	12		m	
450	SGICP-G工法	400	13		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
451	C-ONE工法（Sタイプ）	400	5		m	
452	C-ONE工法（Sタイプ）	400	6		m	
453	C-ONE工法（Sタイプ）	400	7		m	
454	C-ONE工法（Sタイプ）	400	8		m	
455	C-ONE工法（Sタイプ）	400	9		m	
456	C-ONE工法（Sタイプ）	400	10		m	
457	C-ONE工法（Sタイプ）	400	11		m	
458	C-ONE工法（Sタイプ）	400	12		m	
459	C-ONE工法（Sタイプ）	400	13		m	
460	C-ONE工法（Sタイプ）	400	14		m	
461	C-ONE工法（Sタイプ）	400	15		m	
462	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	3		m	
463	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	3.5		m	
464	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	4		m	
465	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	4.5		m	
466	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	5		m	
467	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	5.5		m	
468	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	6		m	
469	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	6.5		m	
470	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	7		m	
471	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	7.5		m	
472	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	8		m	
473	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	8.5		m	
474	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	9		m	
475	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	9.5		m	
476	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	10		m	
477	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	10.5		m	
478	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	11		m	
479	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	11.5		m	
480	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	12		m	
481	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	12.5		m	
482	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	13		m	
483	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	400	13.5		m	
484	エポフィット工法（EGタイプ）	400	11		m	
485	エポフィット工法（EGタイプ）	400	12		m	
486	Two-Wayライニング工法<TWS>	400	11.5		m	
487	Two-Wayライニング工法<TWS>	400	12		m	
488	Two-Wayライニング工法<TWS>	400	12.5		m	
489	Two-Wayライニング工法<TWS>	400	13		m	
490	Two-Wayライニング工法<TWS>	400	13.5		m	
491	アルファライナー工法	450	3		m	
492	アルファライナー工法	450	4		m	
493	アルファライナー工法	450	5		m	
494	アルファライナー工法	450	6		m	
495	アルファライナー工法	450	7		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
496	アルファライナー工法	450	8		m	
497	アルファライナー工法	450	9		m	
498	アルファライナー工法	450	10		m	
499	アルファライナー工法	450	11		m	
500	アルファライナーH工法	450	3		m	
501	アルファライナーH工法	450	4		m	
502	アルファライナーH工法	450	5		m	
503	アルファライナーH工法	450	6		m	
504	アルファライナーH工法	450	7		m	
505	アルファライナーH工法	450	8		m	
506	アルファライナーH工法	450	9		m	
507	J-TEX工法	450	7		m	
508	J-TEX工法	450	8		m	
509	J-TEX工法	450	9		m	
510	フラッシュライニング-S1工法	450	11		m	
511	FFT-S工法Gタイプ	450	10		m	
512	FFT-S工法Gタイプ	450	12		m	
513	FFT-S工法Hタイプ	450	8		m	
514	インシチュフォーム工法＜高強度ガラスライナー＞	450	9		m	
515	オールライナーZ工法	450	10		m	
516	オールライナーZ工法	450	12		m	
517	オールライナーHM工法	450	8		m	
518	オールライナーHM工法	450	9		m	
519	パルテムSZ工法	450	8		m	
520	パルテムSZ工法	450	9		m	
521	K-2工法	450	10		m	
522	K-2工法	450	11		m	
523	K-2工法	450	12		m	
524	K-2工法	450	13		m	
525	K-2工法	450	14		m	
526	K-2工法	450	15		m	
527	K-2工法	450	16		m	
528	SGICP-G工法	450	10		m	
529	SGICP-G工法	450	11		m	
530	SGICP-G工法	450	12		m	
531	SGICP-G工法	450	13		m	
532	SGICP-G工法	450	14		m	
533	C-ONE工法（Sタイプ）	450	6		m	
534	C-ONE工法（Sタイプ）	450	7		m	
535	C-ONE工法（Sタイプ）	450	8		m	
536	C-ONE工法（Sタイプ）	450	9		m	
537	C-ONE工法（Sタイプ）	450	10		m	
538	C-ONE工法（Sタイプ）	450	11		m	
539	C-ONE工法（Sタイプ）	450	12		m	
540	C-ONE工法（Sタイプ）	450	13		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
541	C-ONE工法（Sタイプ）	450	14		m	
542	C-ONE工法（Sタイプ）	450	15		m	
543	C-ONE工法（Sタイプ）	450	16		m	
544	C-ONE工法（Sタイプ）	450	17		m	
545	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	3		m	
546	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	3.5		m	
547	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	4		m	
548	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	4.5		m	
549	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	5		m	
550	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	5.5		m	
551	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	6		m	
552	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	6.5		m	
553	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	7		m	
554	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	7.5		m	
555	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	8		m	
556	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	8.5		m	
557	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	9		m	
558	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	9.5		m	
559	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	10		m	
560	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	10.5		m	
561	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	11		m	
562	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	11.5		m	
563	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	12		m	
564	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	12.5		m	
565	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	13		m	
566	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	13.5		m	
567	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	14		m	
568	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	14.5		m	
569	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	15		m	
570	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	15.5		m	
571	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	16		m	
572	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	450	16.5		m	
573	エポフィット工法（EGタイプ）	450	12		m	
574	エポフィット工法（EGタイプ）	450	13		m	
575	エポフィット工法（EGタイプ）	450	14		m	
576	Two-Wayライニング工法<TWS>	450	12.5		m	
577	Two-Wayライニング工法<TWS>	450	13		m	
578	Two-Wayライニング工法<TWS>	450	13.5		m	
579	Two-Wayライニング工法<TWS>	450	14		m	
580	Two-Wayライニング工法<TWS>	450	14.5		m	
581	Two-Wayライニング工法<TWS>	450	15		m	
582	アルファライナー工法	500	3		m	
583	アルファライナー工法	500	4		m	
584	アルファライナー工法	500	5		m	
585	アルファライナー工法	500	6		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
586	アルファライナー工法	500	7		m	
587	アルファライナー工法	500	8		m	
588	アルファライナー工法	500	9		m	
589	アルファライナー工法	500	10		m	
590	アルファライナー工法	500	11		m	
591	アルファライナーH工法	500	3		m	
592	アルファライナーH工法	500	4		m	
593	アルファライナーH工法	500	5		m	
594	アルファライナーH工法	500	6		m	
595	アルファライナーH工法	500	7		m	
596	アルファライナーH工法	500	8		m	
597	アルファライナーH工法	500	9		m	
598	アルファライナーH工法	500	10		m	
599	アルファライナーH工法	500	11		m	
600	J-TEX工法	500	8		m	
601	J-TEX工法	500	9		m	
602	J-TEX工法	500	10		m	
603	フラッシュライニング-S1工法	500	12		m	
604	FFT-S工法Gタイプ	500	10		m	
605	FFT-S工法Gタイプ	500	12		m	
606	FFT-S工法Hタイプ	500	8		m	
607	インシチュフォーム工法<高強度ガラスライナー>	500	10		m	
608	オールライナーZ工法	500	12		m	
609	オールライナーZ工法	500	13		m	
610	オールライナーHM工法	500	9		m	
611	パルテムSZ工法	500	9		m	
612	パルテムSZ工法	500	10		m	
613	K-2工法	500	11		m	
614	K-2工法	500	12		m	
615	K-2工法	500	13		m	
616	K-2工法	500	14		m	
617	K-2工法	500	15		m	
618	K-2工法	500	16		m	
619	K-2工法	500	17		m	
620	K-2工法	500	18		m	
621	SGICP-G工法	500	11		m	
622	SGICP-G工法	500	12		m	
623	SGICP-G工法	500	13		m	
624	SGICP-G工法	500	14		m	
625	SGICP-G工法	500	15		m	
626	C-ONE工法（Sタイプ）	500	7		m	
627	C-ONE工法（Sタイプ）	500	8		m	
628	C-ONE工法（Sタイプ）	500	9		m	
629	C-ONE工法（Sタイプ）	500	10		m	
630	C-ONE工法（Sタイプ）	500	11		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
631	C-ONE工法（Sタイプ）	500	12		m	
632	C-ONE工法（Sタイプ）	500	13		m	
633	C-ONE工法（Sタイプ）	500	14		m	
634	C-ONE工法（Sタイプ）	500	15		m	
635	C-ONE工法（Sタイプ）	500	16		m	
636	C-ONE工法（Sタイプ）	500	17		m	
637	C-ONE工法（Sタイプ）	500	18		m	
638	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	3		m	
639	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	3.5		m	
640	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	4		m	
641	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	4.5		m	
642	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	5		m	
643	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	5.5		m	
644	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	6		m	
645	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	6.5		m	
646	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	7		m	
647	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	7.5		m	
648	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	8		m	
649	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	8.5		m	
650	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	9		m	
651	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	9.5		m	
652	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	10		m	
653	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	10.5		m	
654	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	11		m	
655	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	11.5		m	
656	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	12		m	
657	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	12.5		m	
658	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	13		m	
659	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	13.5		m	
660	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	14		m	
661	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	14.5		m	
662	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	15		m	
663	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	15.5		m	
664	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	16		m	
665	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	500	16.5		m	
666	エポフィット工法（EGタイプ）	500	13		m	
667	エポフィット工法（EGタイプ）	500	14		m	
668	エポフィット工法（EGタイプ）	500	15		m	
669	Two-Wayライニング工法<TWS>	500	14		m	
670	Two-Wayライニング工法<TWS>	500	14.5		m	
671	Two-Wayライニング工法<TWS>	500	15		m	
672	Two-Wayライニング工法<TWS>	500	15.5		m	
673	Two-Wayライニング工法<TWS>	500	16		m	
674	Two-Wayライニング工法<TWS>	500	16.5		m	
675	アルファライナー工法	530	3		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
676	アルファライナー工法	530	4		m	
677	アルファライナー工法	530	5		m	
678	アルファライナー工法	530	6		m	
679	アルファライナー工法	530	7		m	
680	アルファライナー工法	530	8		m	
681	アルファライナー工法	530	9		m	
682	アルファライナー工法	530	10		m	
683	アルファライナー工法	530	11		m	
684	アルファライナーH工法	530	3		m	
685	アルファライナーH工法	530	4		m	
686	アルファライナーH工法	530	5		m	
687	アルファライナーH工法	530	6		m	
688	アルファライナーH工法	530	7		m	
689	アルファライナーH工法	530	8		m	
690	アルファライナーH工法	530	9		m	
691	アルファライナーH工法	530	10		m	
692	アルファライナーH工法	530	11		m	
693	J-TEX工法	530	9		m	
694	J-TEX工法	530	10		m	
695	FFT-S工法Gタイプ	530	12		m	
696	FFT-S工法Gタイプ	530	14		m	
697	FFT-S工法Hタイプ	530	10		m	
698	オールライナーZ工法	530	12		m	
699	オールライナーZ工法	530	14		m	
700	オールライナーHM工法	530	9		m	
701	オールライナーHM工法	530	10		m	
702	パルテムSZ工法	530	10		m	
703	パルテムSZ工法	530	11		m	
704	K-2工法	530	13		m	
705	K-2工法	530	14		m	
706	K-2工法	530	15		m	
707	K-2工法	530	16		m	
708	K-2工法	530	17		m	
709	K-2工法	530	18		m	
710	K-2工法	530	19		m	
711	K-2工法	530	20		m	
712	K-2工法	530	21		m	
713	K-2工法	530	22		m	
714	SGICP-G工法	530	11		m	
715	SGICP-G工法	530	12		m	
716	SGICP-G工法	530	13		m	
717	SGICP-G工法	530	14		m	
718	SGICP-G工法	530	15		m	
719	C-ONE工法（Sタイプ）	530	7		m	
720	C-ONE工法（Sタイプ）	530	8		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
721	C-ONE工法（Sタイプ）	530	9		m	
722	C-ONE工法（Sタイプ）	530	10		m	
723	C-ONE工法（Sタイプ）	530	11		m	
724	C-ONE工法（Sタイプ）	530	12		m	
725	C-ONE工法（Sタイプ）	530	13		m	
726	C-ONE工法（Sタイプ）	530	14		m	
727	C-ONE工法（Sタイプ）	530	15		m	
728	C-ONE工法（Sタイプ）	530	16		m	
729	C-ONE工法（Sタイプ）	530	17		m	
730	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	3		m	
731	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	3.5		m	
732	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	4		m	
733	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	4.5		m	
734	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	5		m	
735	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	5.5		m	
736	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	6		m	
737	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	6.5		m	
738	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	7		m	
739	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	7.5		m	
740	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	8		m	
741	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	8.5		m	
742	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	9		m	
743	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	9.5		m	
744	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	10		m	
745	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	10.5		m	
746	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	11		m	
747	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	11.5		m	
748	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	12		m	
749	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	12.5		m	
750	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	13		m	
751	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	13.5		m	
752	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	14		m	
753	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	14.5		m	
754	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	15		m	
755	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	15.5		m	
756	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	16		m	
757	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	530	16.5		m	
758	Two-Wayライニング工法<TWS>	530	15.5		m	
759	Two-Wayライニング工法<TWS>	530	16		m	
760	Two-Wayライニング工法<TWS>	530	16.5		m	
761	Two-Wayライニング工法<TWS>	530	17		m	
762	Two-Wayライニング工法<TWS>	530	17.5		m	
763	Two-Wayライニング工法<TWS>	530	18		m	
764	アルファライナー工法	550	4		m	
765	アルファライナー工法	550	5		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
766	アルファライナー工法	550	6		m	
767	アルファライナー工法	550	7		m	
768	アルファライナー工法	550	8		m	
769	アルファライナー工法	550	9		m	
770	アルファライナー工法	550	10		m	
771	アルファライナー工法	550	11		m	
772	アルファライナーH工法	550	3		m	
773	アルファライナーH工法	550	4		m	
774	アルファライナーH工法	550	5		m	
775	アルファライナーH工法	550	6		m	
776	アルファライナーH工法	550	7		m	
777	アルファライナーH工法	550	8		m	
778	アルファライナーH工法	550	9		m	
779	アルファライナーH工法	550	10		m	
780	アルファライナーH工法	550	11		m	
781	J-TEX工法	550	9		m	
782	J-TEX工法	550	10		m	
783	J-TEX工法	550	11		m	
784	FFT-S工法Gタイプ	550	12		m	
785	FFT-S工法Gタイプ	550	14		m	
786	FFT-S工法Hタイプ	550	10		m	
787	オールライナーZ工法	550	12		m	
788	オールライナーZ工法	550	14		m	
789	オールライナーHM工法	550	9		m	
790	オールライナーHM工法	550	10		m	
791	K-2工法	550	13		m	
792	K-2工法	550	14		m	
793	K-2工法	550	15		m	
794	K-2工法	550	16		m	
795	K-2工法	550	17		m	
796	K-2工法	550	18		m	
797	K-2工法	550	19		m	
798	K-2工法	550	20		m	
799	K-2工法	550	21		m	
800	K-2工法	550	22		m	
801	SGICP-G工法	550	12		m	
802	SGICP-G工法	550	13		m	
803	SGICP-G工法	550	14		m	
804	SGICP-G工法	550	15		m	
805	SGICP-G工法	550	16		m	
806	C-ONE工法（Sタイプ）	550	8		m	
807	C-ONE工法（Sタイプ）	550	9		m	
808	C-ONE工法（Sタイプ）	550	10		m	
809	C-ONE工法（Sタイプ）	550	11		m	
810	C-ONE工法（Sタイプ）	550	12		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
811	C-ONE工法（Sタイプ）	550	13		m	
812	C-ONE工法（Sタイプ）	550	14		m	
813	C-ONE工法（Sタイプ）	550	15		m	
814	C-ONE工法（Sタイプ）	550	16		m	
815	C-ONE工法（Sタイプ）	550	17		m	
816	C-ONE工法（Sタイプ）	550	18		m	
817	C-ONE工法（Sタイプ）	550	19		m	
818	C-ONE工法（Sタイプ）	550	20		m	
819	C-ONE工法（Sタイプ）	550	21		m	
820	C-ONE工法（Sタイプ）	550	22		m	
821	アルファライナー工法	600	4		m	
822	アルファライナー工法	600	5		m	
823	アルファライナー工法	600	6		m	
824	アルファライナー工法	600	7		m	
825	アルファライナー工法	600	8		m	
826	アルファライナー工法	600	9		m	
827	アルファライナー工法	600	10		m	
828	アルファライナー工法	600	11		m	
829	アルファライナー工法	600	12		m	
830	アルファライナー工法	600	13		m	
831	アルファライナー工法	600	14		m	
832	アルファライナー工法	600	15		m	
833	アルファライナーH工法	600	4		m	
834	アルファライナーH工法	600	5		m	
835	アルファライナーH工法	600	6		m	
836	アルファライナーH工法	600	7		m	
837	アルファライナーH工法	600	8		m	
838	アルファライナーH工法	600	9		m	
839	アルファライナーH工法	600	10		m	
840	アルファライナーH工法	600	11		m	
841	アルファライナーH工法	600	12		m	
842	アルファライナーH工法	600	13		m	
843	J-TEX工法	600	10		m	
844	J-TEX工法	600	11		m	
845	J-TEX工法	600	12		m	
846	フラッシュライニング-S1工法	600	14		m	
847	フラッシュライニング-S1工法	600	15		m	
848	FFT-S工法Gタイプ	600	14		m	
849	FFT-S工法Gタイプ	600	16		m	
850	FFT-S工法Hタイプ	600	10		m	
851	インシチュフォーム工法<高強度ガラスライナー>	600	12		m	
852	オールライナーZ工法	600	14		m	
853	オールライナーZ工法	600	16		m	
854	オールライナーHM工法	600	10		m	
855	オールライナーHM工法	600	12		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
856	バルテムSZ工法	600	11		m	
857	バルテムSZ工法	600	12		m	
858	K-2工法	600	13		m	
859	K-2工法	600	14		m	
860	K-2工法	600	15		m	
861	K-2工法	600	16		m	
862	K-2工法	600	17		m	
863	K-2工法	600	18		m	
864	K-2工法	600	19		m	
865	K-2工法	600	20		m	
866	K-2工法	600	21		m	
867	K-2工法	600	22		m	
868	SGICP-G工法	600	14		m	
869	SGICP-G工法	600	15		m	
870	SGICP-G工法	600	16		m	
871	SGICP-G工法	600	17		m	
872	SGICP-G工法	600	18		m	
873	C-ONE工法（Sタイプ）	600	8		m	
874	C-ONE工法（Sタイプ）	600	9		m	
875	C-ONE工法（Sタイプ）	600	10		m	
876	C-ONE工法（Sタイプ）	600	11		m	
877	C-ONE工法（Sタイプ）	600	12		m	
878	C-ONE工法（Sタイプ）	600	13		m	
879	C-ONE工法（Sタイプ）	600	14		m	
880	C-ONE工法（Sタイプ）	600	15		m	
881	C-ONE工法（Sタイプ）	600	16		m	
882	C-ONE工法（Sタイプ）	600	17		m	
883	C-ONE工法（Sタイプ）	600	18		m	
884	C-ONE工法（Sタイプ）	600	19		m	
885	C-ONE工法（Sタイプ）	600	20		m	
886	C-ONE工法（Sタイプ）	600	21		m	
887	C-ONE工法（Sタイプ）	600	22		m	
888	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	6		m	
889	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	6.5		m	
890	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	7		m	
891	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	7.5		m	
892	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	8		m	
893	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	8.5		m	
894	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	9		m	
895	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	10		m	
896	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	10.5		m	
897	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	11		m	
898	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	11.5		m	
899	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	12		m	
900	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	12.5		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
901	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	13		m	
902	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	13.5		m	
903	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	14		m	
904	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	14.5		m	
905	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	15		m	
906	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	15.5		m	
907	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	16		m	
908	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	16.5		m	
909	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	17		m	
910	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	17.5		m	
911	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	18		m	
912	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	18.5		m	
913	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	19		m	
914	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	19.5		m	
915	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	20		m	
916	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	20.5		m	
917	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	21		m	
918	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	21.5		m	
919	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	22		m	
920	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	22.5		m	
921	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	23		m	
922	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	23.5		m	
923	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	24		m	
924	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	24.5		m	
925	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	25		m	
926	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	25.5		m	
927	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	26		m	
928	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	26.5		m	
929	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	27		m	
930	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	27.5		m	
931	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	28		m	
932	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	600	28.5		m	
933	エポフィット工法（EGタイプ）	600	15		m	
934	Two-Wayライニング工法<TWS>	600	17		m	
935	Two-Wayライニング工法<TWS>	600	17.5		m	
936	Two-Wayライニング工法<TWS>	600	18		m	
937	Two-Wayライニング工法<TWS>	600	18.5		m	
938	Two-Wayライニング工法<TWS>	600	19		m	
939	Two-Wayライニング工法<TWS>	600	19.5		m	
940	Two-Wayライニング工法<TWS>	600	20		m	
941	FFT-S工法Gタイプ	650	16		m	
942	オールライナーZ工法	650	19		m	
943	C-ONE工法（Sタイプ）	650	10		m	
944	C-ONE工法（Sタイプ）	650	11		m	
945	C-ONE工法（Sタイプ）	650	12		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
946	C-ONE工法（Sタイプ）	650	13		m	
947	C-ONE工法（Sタイプ）	650	14		m	
948	C-ONE工法（Sタイプ）	650	15		m	
949	C-ONE工法（Sタイプ）	650	16		m	
950	C-ONE工法（Sタイプ）	650	17		m	
951	C-ONE工法（Sタイプ）	650	18		m	
952	C-ONE工法（Sタイプ）	650	19		m	
953	C-ONE工法（Sタイプ）	650	20		m	
954	C-ONE工法（Sタイプ）	650	21		m	
955	C-ONE工法（Sタイプ）	650	22		m	
956	C-ONE工法（Sタイプ）	650	23		m	
957	C-ONE工法（Sタイプ）	650	24		m	
958	C-ONE工法（Sタイプ）	650	25		m	
959	アルファライナー工法	680	5		m	
960	アルファライナー工法	680	6		m	
961	アルファライナー工法	680	7		m	
962	アルファライナー工法	680	8		m	
963	アルファライナー工法	680	9		m	
964	アルファライナー工法	680	10		m	
965	アルファライナー工法	680	11		m	
966	アルファライナー工法	680	12		m	
967	アルファライナー工法	680	13		m	
968	アルファライナー工法	680	14		m	
969	アルファライナー工法	680	15		m	
970	アルファライナーH工法	680	5		m	
971	アルファライナーH工法	680	6		m	
972	アルファライナーH工法	680	7		m	
973	アルファライナーH工法	680	8		m	
974	アルファライナーH工法	680	9		m	
975	アルファライナーH工法	680	10		m	
976	アルファライナーH工法	680	11		m	
977	アルファライナーH工法	680	12		m	
978	アルファライナーH工法	680	13		m	
979	アルファライナーH工法	680	14		m	
980	アルファライナーH工法	680	15		m	
981	J-TEX工法	680	12		m	
982	J-TEX工法	680	13		m	
983	FFT-S工法Gタイプ	680	14		m	
984	FFT-S工法Gタイプ	680	16		m	
985	FFT-S工法Gタイプ	680	18		m	
986	FFT-S工法Hタイプ	680	12		m	
987	オールライナーZ工法	680	19		m	
988	C-ONE工法（Sタイプ）	680	10		m	
989	C-ONE工法（Sタイプ）	680	11		m	
990	C-ONE工法（Sタイプ）	680	12		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
991	C-ONE工法（Sタイプ）	680	13		m	
992	C-ONE工法（Sタイプ）	680	14		m	
993	C-ONE工法（Sタイプ）	680	15		m	
994	C-ONE工法（Sタイプ）	680	16		m	
995	C-ONE工法（Sタイプ）	680	17		m	
996	C-ONE工法（Sタイプ）	680	18		m	
997	C-ONE工法（Sタイプ）	680	19		m	
998	C-ONE工法（Sタイプ）	680	20		m	
999	C-ONE工法（Sタイプ）	680	21		m	
1000	C-ONE工法（Sタイプ）	680	22		m	
1001	C-ONE工法（Sタイプ）	680	23		m	
1002	C-ONE工法（Sタイプ）	680	24		m	
1003	C-ONE工法（Sタイプ）	680	25		m	
1004	アルファライナー工法	700	5		m	
1005	アルファライナー工法	700	6		m	
1006	アルファライナー工法	700	7		m	
1007	アルファライナー工法	700	8		m	
1008	アルファライナー工法	700	9		m	
1009	アルファライナー工法	700	10		m	
1010	アルファライナー工法	700	11		m	
1011	アルファライナー工法	700	12		m	
1012	アルファライナー工法	700	13		m	
1013	アルファライナー工法	700	14		m	
1014	アルファライナー工法	700	15		m	
1015	アルファライナーH工法	700	5		m	
1016	アルファライナーH工法	700	6		m	
1017	アルファライナーH工法	700	7		m	
1018	アルファライナーH工法	700	8		m	
1019	アルファライナーH工法	700	9		m	
1020	アルファライナーH工法	700	10		m	
1021	アルファライナーH工法	700	11		m	
1022	アルファライナーH工法	700	12		m	
1023	アルファライナーH工法	700	13		m	
1024	アルファライナーH工法	700	14		m	
1025	アルファライナーH工法	700	15		m	
1026	J-TEX工法	700	12		m	
1027	J-TEX工法	700	13		m	
1028	J-TEX工法	700	14		m	
1029	FFT-S工法Gタイプ	700	14		m	
1030	FFT-S工法Gタイプ	700	16		m	
1031	FFT-S工法Gタイプ	700	18		m	
1032	FFT-S工法Hタイプ	700	12		m	
1033	インシチュフォーム工法＜高強度ガラスライナー＞	700	14		m	
1034	オールライナーZ工法	700	19		m	
1035	パルテムSZ工法	700	14		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
1036	バルテムSZ工法	700	15		m	
1037	SGICP-G工法	700	17		m	
1038	SGICP-G工法	700	18		m	
1039	SGICP-G工法	700	19		m	
1040	SGICP-G工法	700	20		m	
1041	SGICP-G工法	700	21		m	
1042	C-ONE工法（Sタイプ）	700	10		m	
1043	C-ONE工法（Sタイプ）	700	11		m	
1044	C-ONE工法（Sタイプ）	700	12		m	
1045	C-ONE工法（Sタイプ）	700	13		m	
1046	C-ONE工法（Sタイプ）	700	14		m	
1047	C-ONE工法（Sタイプ）	700	15		m	
1048	C-ONE工法（Sタイプ）	700	16		m	
1049	C-ONE工法（Sタイプ）	700	17		m	
1050	C-ONE工法（Sタイプ）	700	18		m	
1051	C-ONE工法（Sタイプ）	700	19		m	
1052	C-ONE工法（Sタイプ）	700	20		m	
1053	C-ONE工法（Sタイプ）	700	21		m	
1054	C-ONE工法（Sタイプ）	700	22		m	
1055	C-ONE工法（Sタイプ）	700	23		m	
1056	C-ONE工法（Sタイプ）	700	24		m	
1057	C-ONE工法（Sタイプ）	700	25		m	
1058	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	7.5		m	
1059	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	8		m	
1060	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	8.5		m	
1061	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	9		m	
1062	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	9.5		m	
1063	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	10		m	
1064	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	10.5		m	
1065	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	11		m	
1066	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	11.5		m	
1067	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	12		m	
1068	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	12.5		m	
1069	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	13		m	
1070	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	13.5		m	
1071	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	14		m	
1072	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	14.5		m	
1073	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	15		m	
1074	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	15.5		m	
1075	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	16		m	
1076	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	16.5		m	
1077	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	17		m	
1078	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	17.5		m	
1079	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	18		m	
1080	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	18.5		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
1081	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	19		m	
1082	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	19.5		m	
1083	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	20		m	
1084	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	20.5		m	
1085	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	21		m	
1086	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	21.5		m	
1087	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	22		m	
1088	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	22.5		m	
1089	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	23		m	
1090	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	23.5		m	
1091	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	24		m	
1092	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	24.5		m	
1093	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	25		m	
1094	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	25.5		m	
1095	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	26		m	
1096	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	26.5		m	
1097	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	27		m	
1098	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	27.5		m	
1099	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	28		m	
1100	スルーリング工法（スタンダードタイプ）	700	28.5		m	
1101	Two-Wayライニング工法<TWS>	700	19.5		m	
1102	Two-Wayライニング工法<TWS>	700	20		m	
1103	Two-Wayライニング工法<TWS>	700	20.5		m	
1104	Two-Wayライニング工法<TWS>	700	21		m	
1105	Two-Wayライニング工法<TWS>	700	21.5		m	
1106	Two-Wayライニング工法<TWS>	700	22		m	
1107	Two-Wayライニング工法<TWS>	700	22.5		m	
1108	Two-Wayライニング工法<TWS>	700	23		m	
1109	アルファライナー工法	750	5		m	
1110	アルファライナー工法	750	6		m	
1111	アルファライナー工法	750	7		m	
1112	アルファライナー工法	750	8		m	
1113	アルファライナー工法	750	9		m	
1114	アルファライナー工法	750	10		m	
1115	アルファライナー工法	750	11		m	
1116	アルファライナー工法	750	12		m	
1117	アルファライナー工法	750	13		m	
1118	アルファライナー工法	750	14		m	
1119	アルファライナー工法	750	15		m	
1120	アルファライナー工法	750	16		m	
1121	アルファライナーH工法	750	5		m	
1122	アルファライナーH工法	750	6		m	
1123	アルファライナーH工法	750	7		m	
1124	アルファライナーH工法	750	8		m	
1125	アルファライナーH工法	750	9		m	

価格調査予定資材一覧②（反転形成工法関連資材（口径管厚別））

No.	工法名	口径(mm)	管厚(mm)	単価	単位	備考
1126	アルファライナーH工法	750	10		m	
1127	アルファライナーH工法	750	11		m	
1128	アルファライナーH工法	750	12		m	
1129	アルファライナーH工法	750	13		m	
1130	アルファライナーH工法	750	14		m	
1131	アルファライナーH工法	750	15		m	
1132	アルファライナーH工法	750	16		m	
1133	J-TEX工法	750	13		m	
1134	J-TEX工法	750	14		m	
1135	FFT-S工法Gタイプ	750	16		m	
1136	FFT-S工法Gタイプ	750	18		m	
1137	FFT-S工法Gタイプ	750	20		m	
1138	FFT-S工法Hタイプ	750	13		m	
1139	オールライナーZ工法	750	19		m	
1140	パルテムSZ工法	750	15		m	
1141	パルテムSZ工法	750	16		m	
1142	SGICP-G工法	750	17		m	
1143	SGICP-G工法	750	18		m	
1144	SGICP-G工法	750	19		m	
1145	SGICP-G工法	750	20		m	
1146	SGICP-G工法	750	21		m	
1147	C-ONE工法（Sタイプ）	750	10		m	
1148	C-ONE工法（Sタイプ）	750	11		m	
1149	C-ONE工法（Sタイプ）	750	12		m	
1150	C-ONE工法（Sタイプ）	750	13		m	
1151	C-ONE工法（Sタイプ）	750	14		m	
1152	C-ONE工法（Sタイプ）	750	15		m	
1153	C-ONE工法（Sタイプ）	750	16		m	
1154	C-ONE工法（Sタイプ）	750	17		m	
1155	C-ONE工法（Sタイプ）	750	18		m	
1156	C-ONE工法（Sタイプ）	750	19		m	
1157	C-ONE工法（Sタイプ）	750	20		m	
1158	C-ONE工法（Sタイプ）	750	21		m	
1159	C-ONE工法（Sタイプ）	750	22		m	
1160	C-ONE工法（Sタイプ）	750	23		m	
1161	C-ONE工法（Sタイプ）	750	24		m	
1162	C-ONE工法（Sタイプ）	750	25		m	
1163	C-ONE工法（Sタイプ）	750	26		m	
1164	C-ONE工法（Sタイプ）	750	27		m	
1165	C-ONE工法（Sタイプ）	750	28		m	
1166	C-ONE工法（Sタイプ）	750	29		m	

小計 1166品目